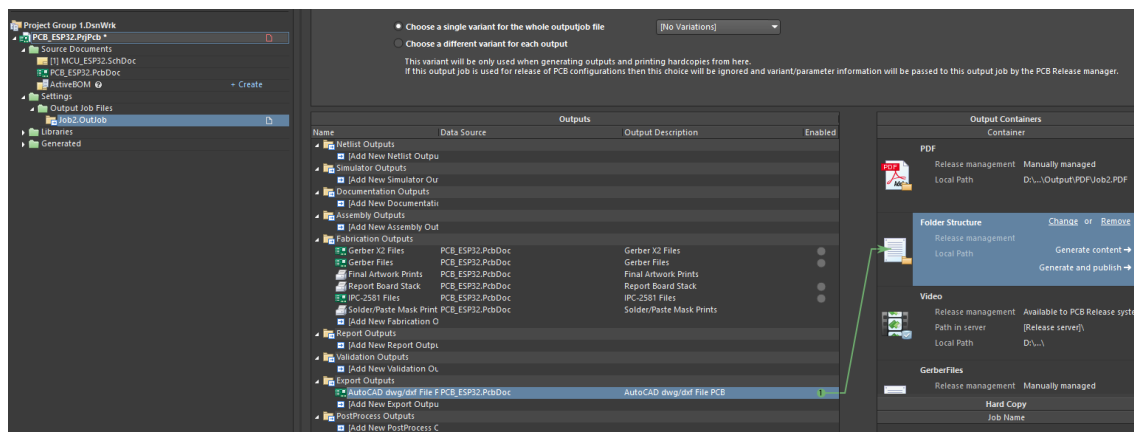
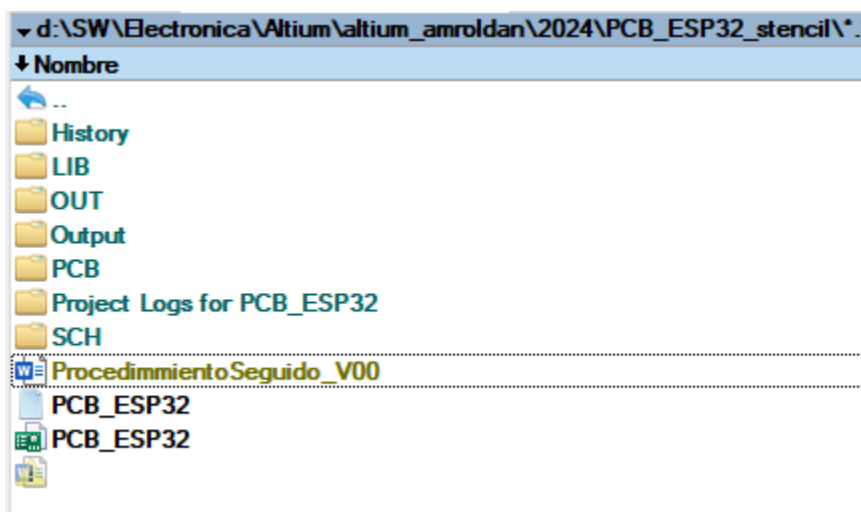
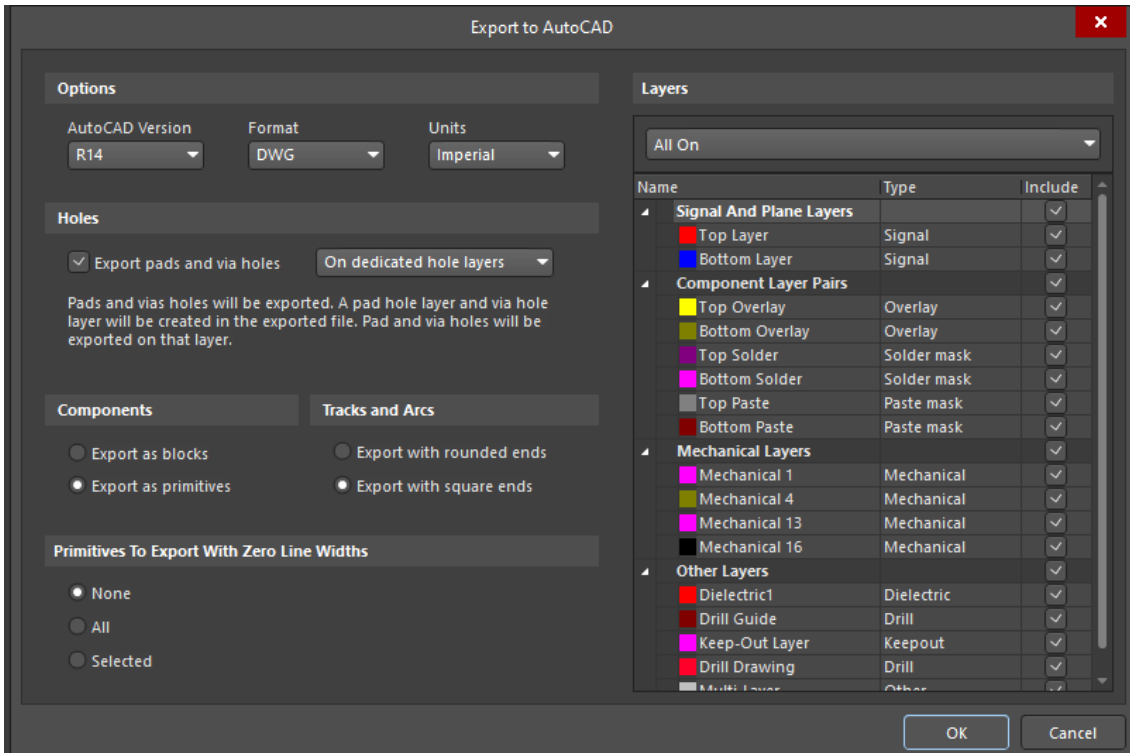


PROCEDIMIENTO de GENERACION de STENCILS

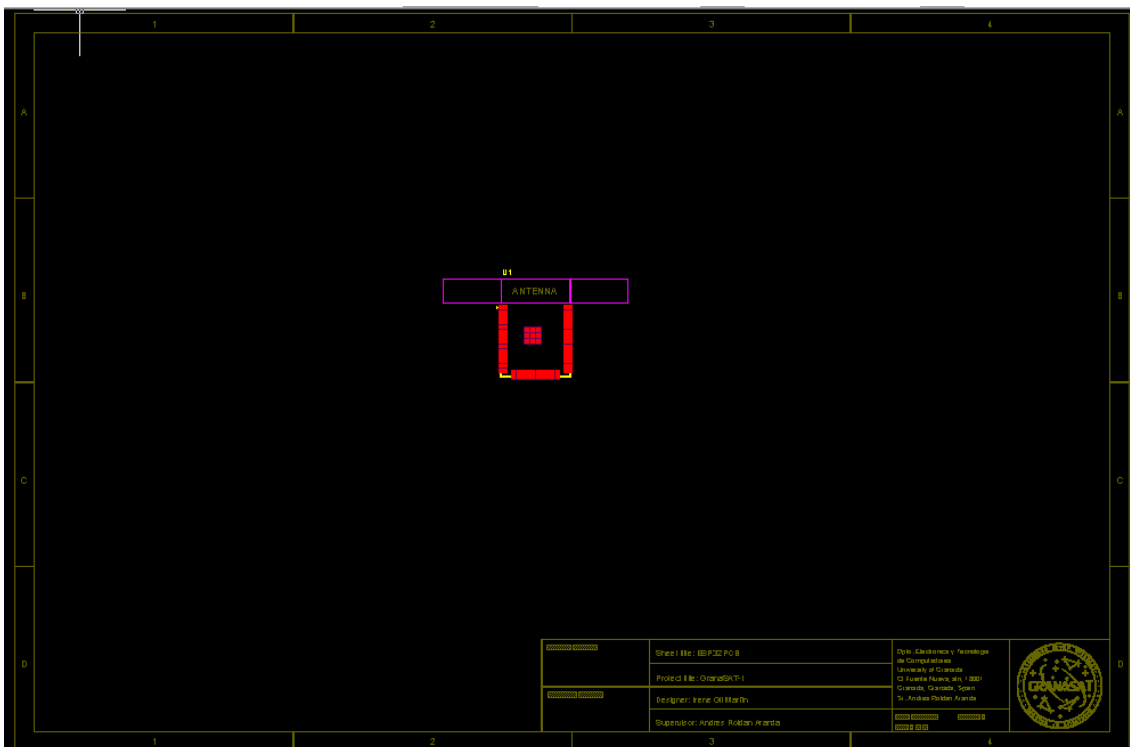
para corte LASER con RDWorks y ALTIUM

Generamos el Output JOB del ejemplo:

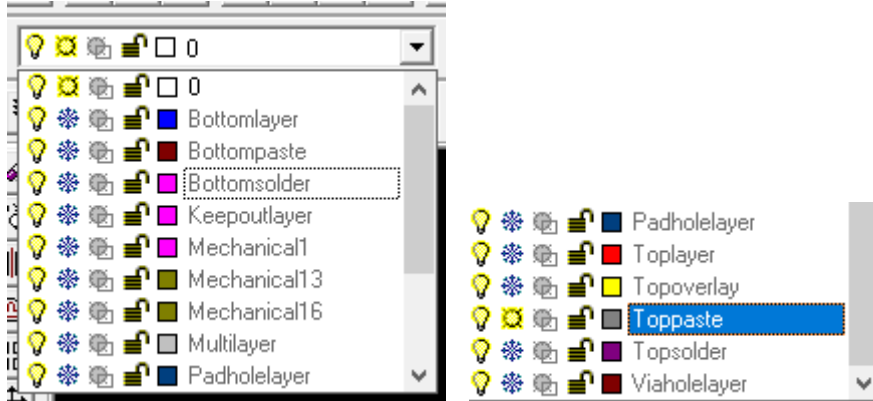




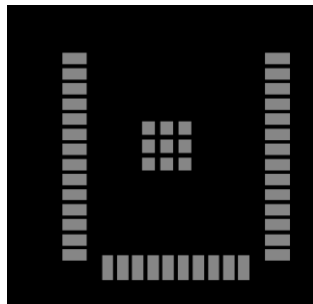
Podemos usar el Autocad 14, para ver cómo son las capas generadas:



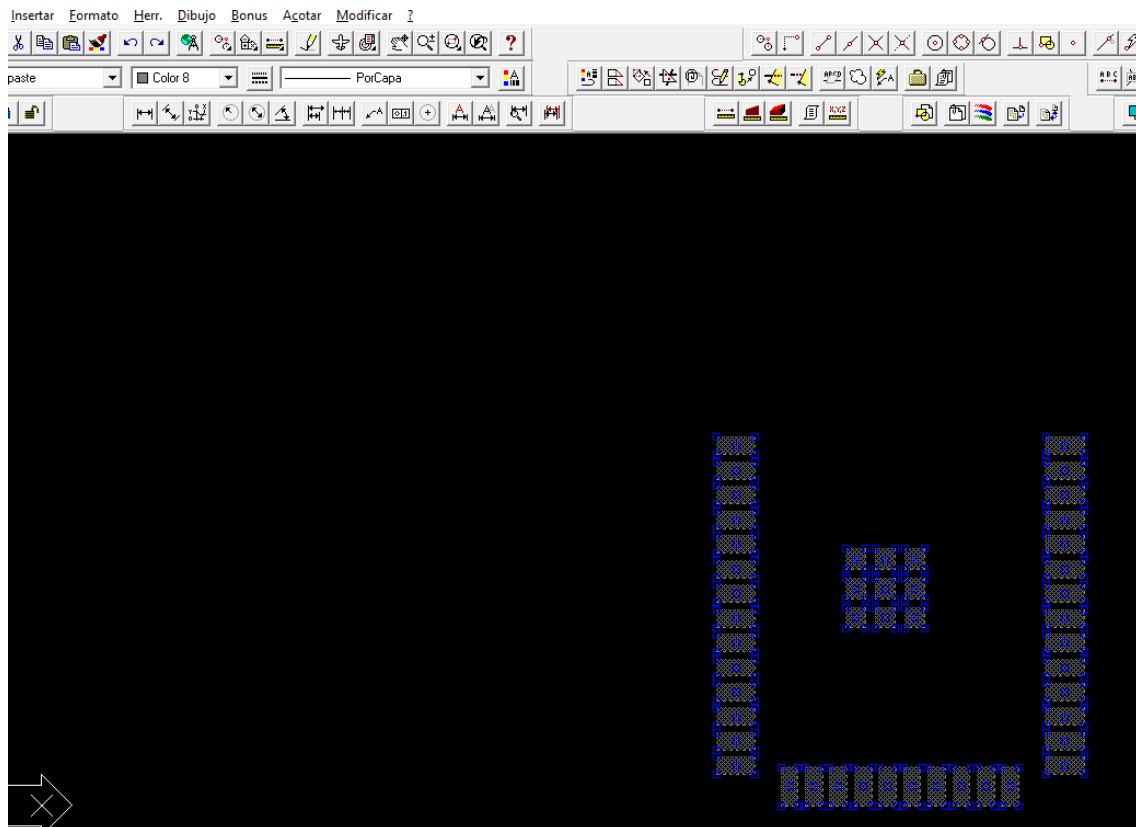
Apagamos todas las capas que no son de nuestro interés:



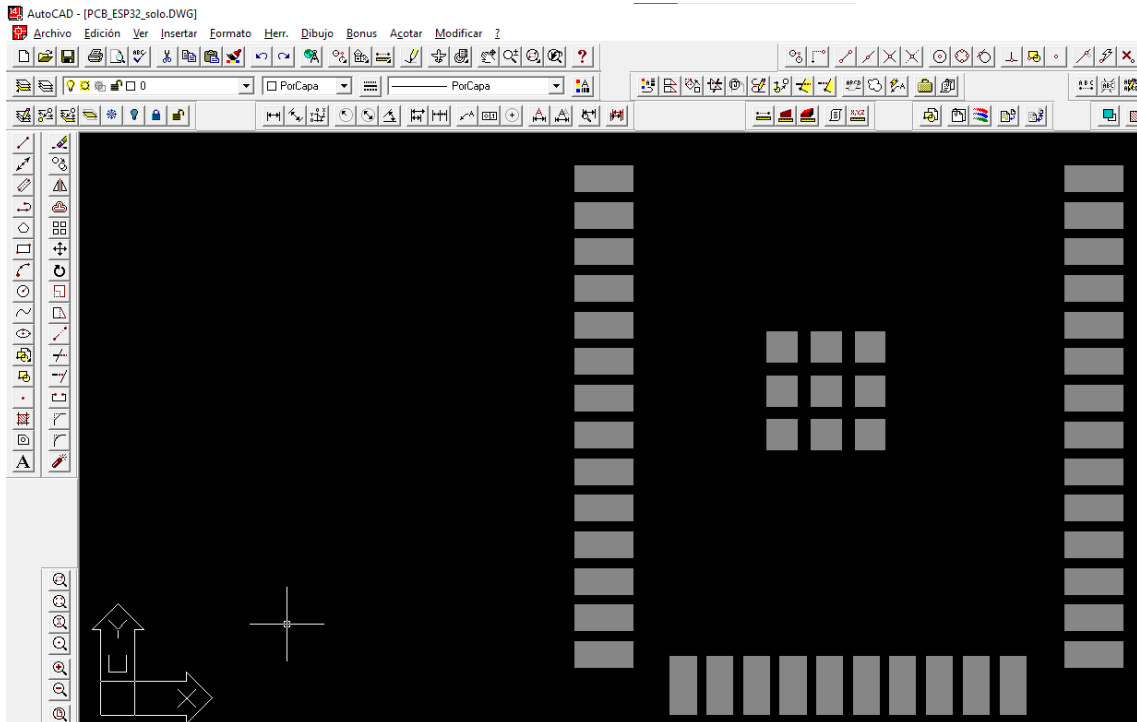
Y ahora se vería únicamente ésto:



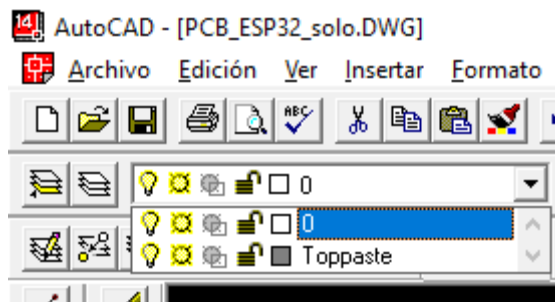
Ahora seleccionamos el contenido de la capa, y le damos a COPIAR.



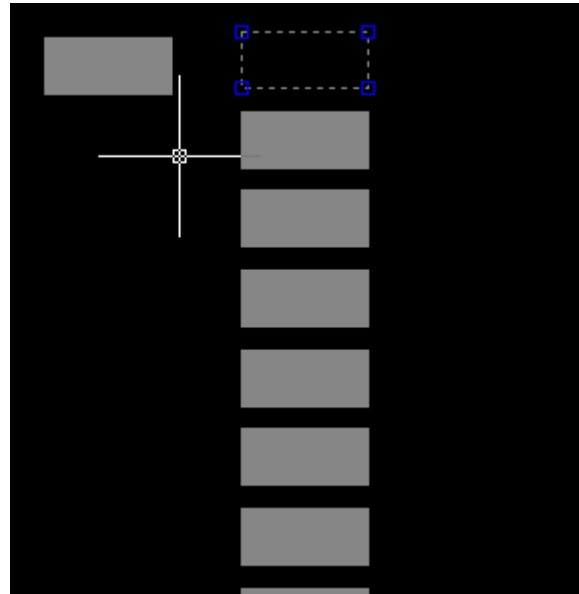
Y abrimos otro fichero nuevo y pegamos los objetos de la capa seleccionada.



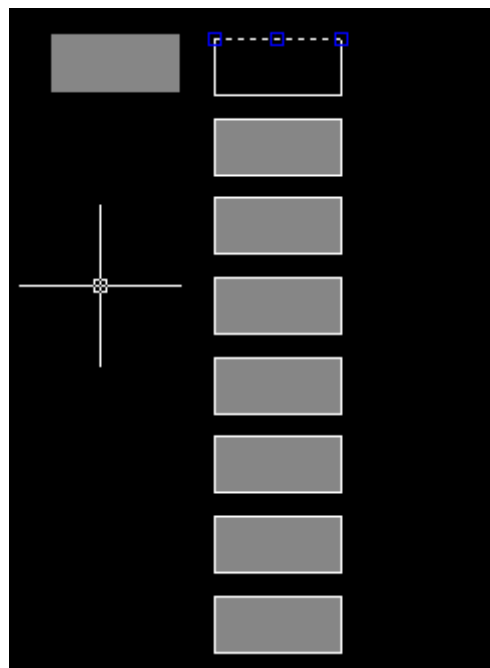
Si vamos ahora a ver las capas existentes tendremos:



Ahora tenemos que convertir el perímetro exterior de los objetos en líneas. Esto lo hacemos realizando 2 veces un XPLODE de todos los objetos. En el primero obtenemos:

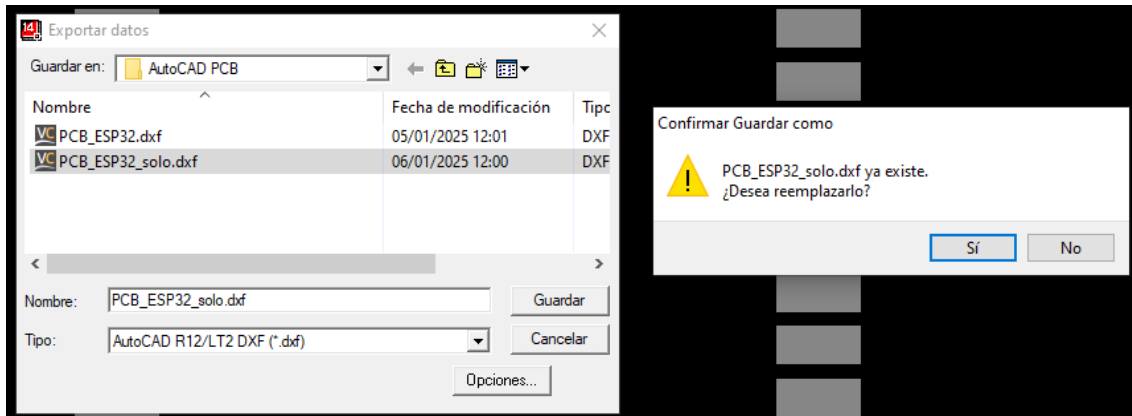


Y en el segundo:

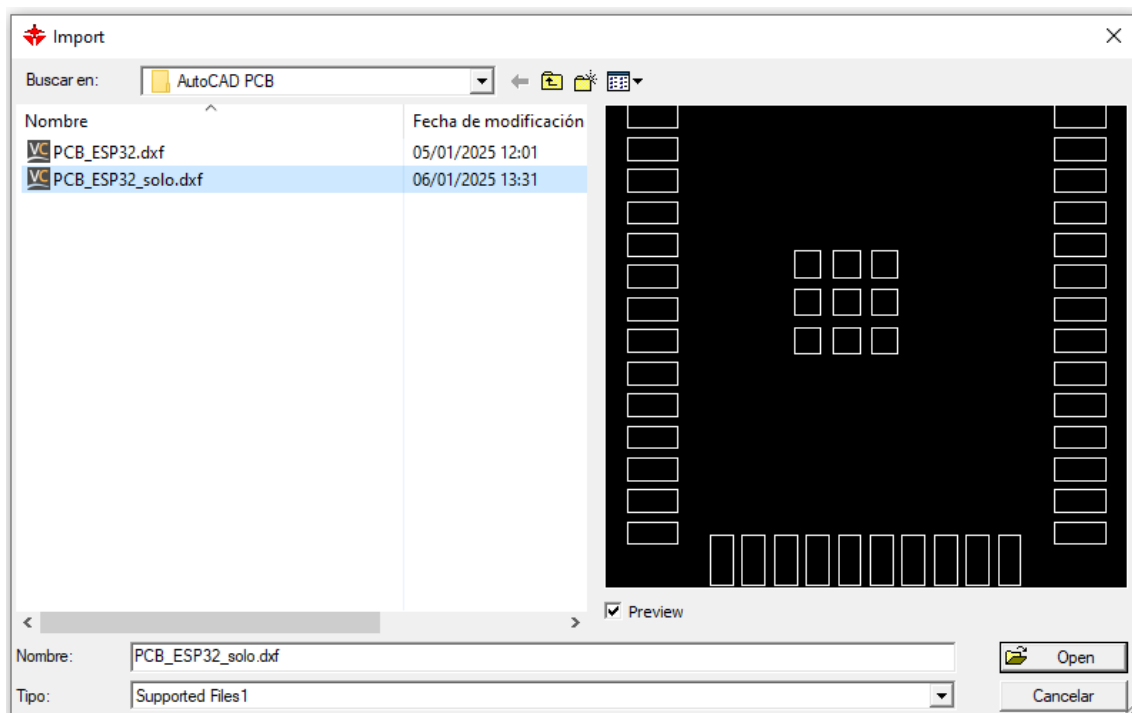


donde se puede apreciar que las líneas se han ido a la CAPA 0 y son seleccionables línea a línea. Ahora sí podemos exportar para que el RDWorks detecte las líneas aunque no los rectángulos.

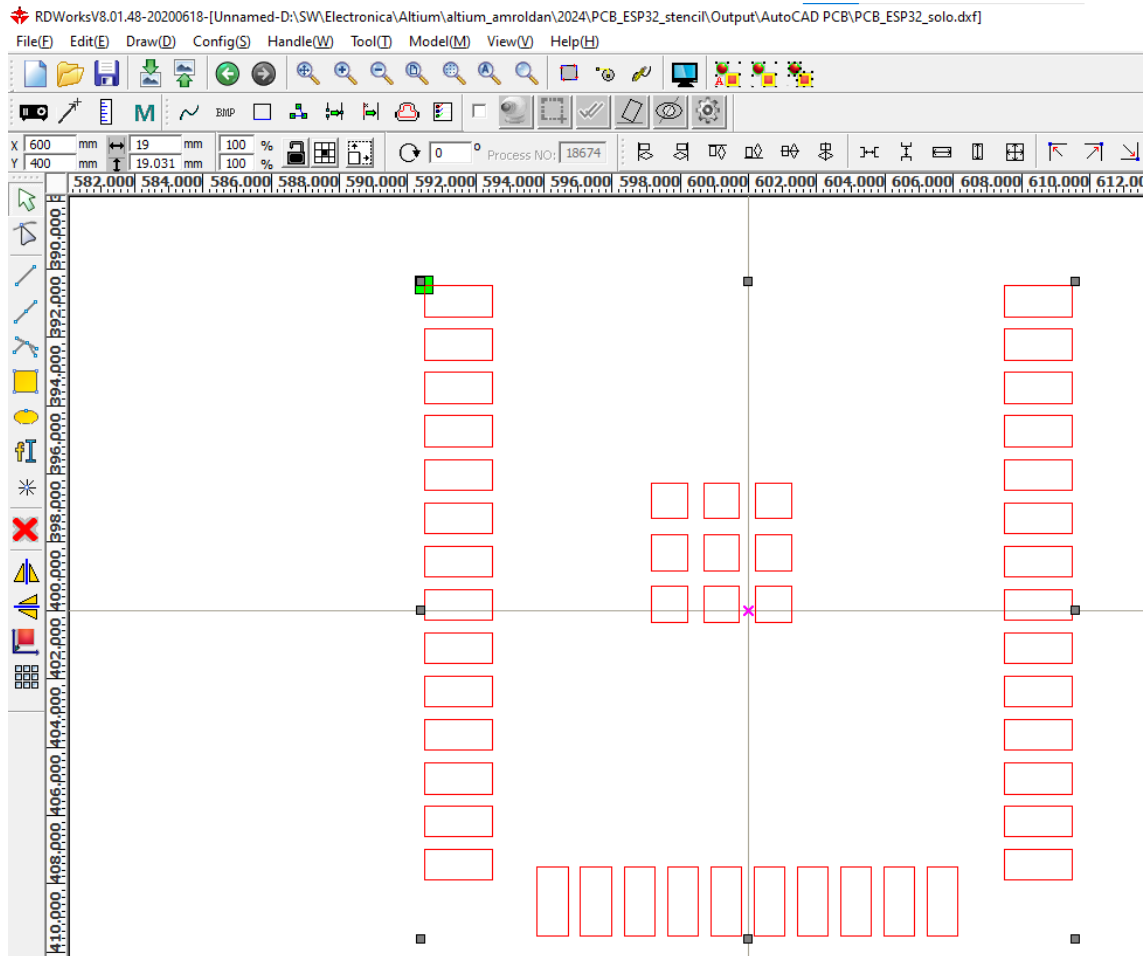
Exportamos el fichero a DXF usando FILE>Export y elegimos el formato AUTOCAD R12



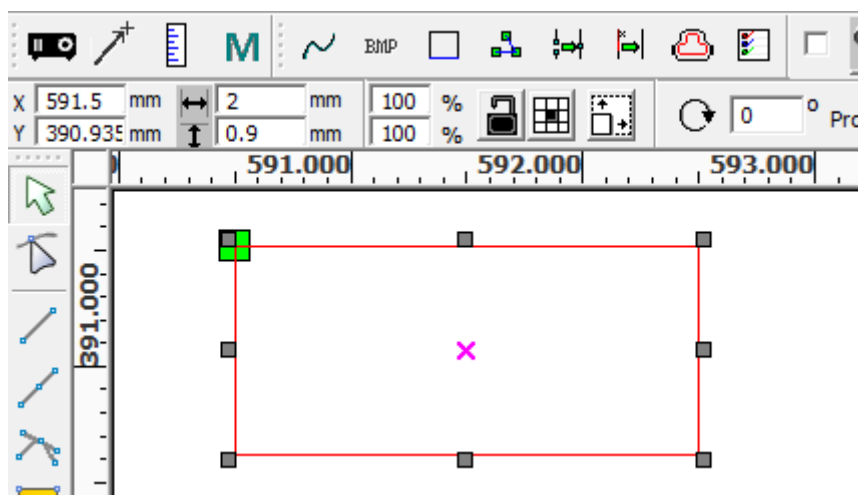
En RDWorks importamos el fichero generado:



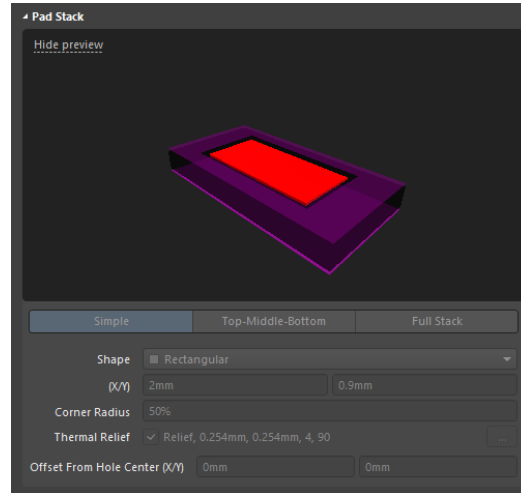
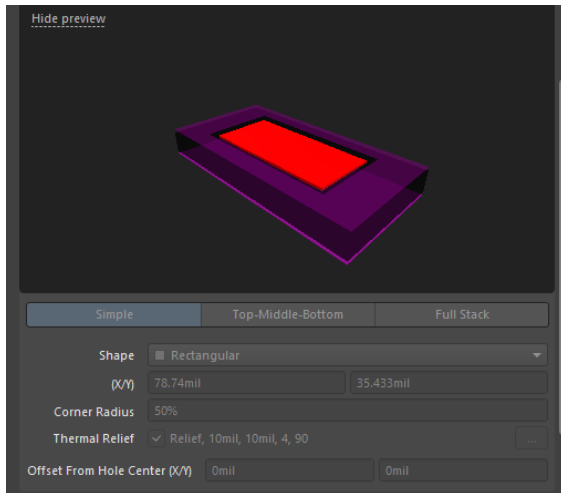
Ahora la importación en RDWorks, en las formas es correcta, como se puede ver en la siguiente imagen.



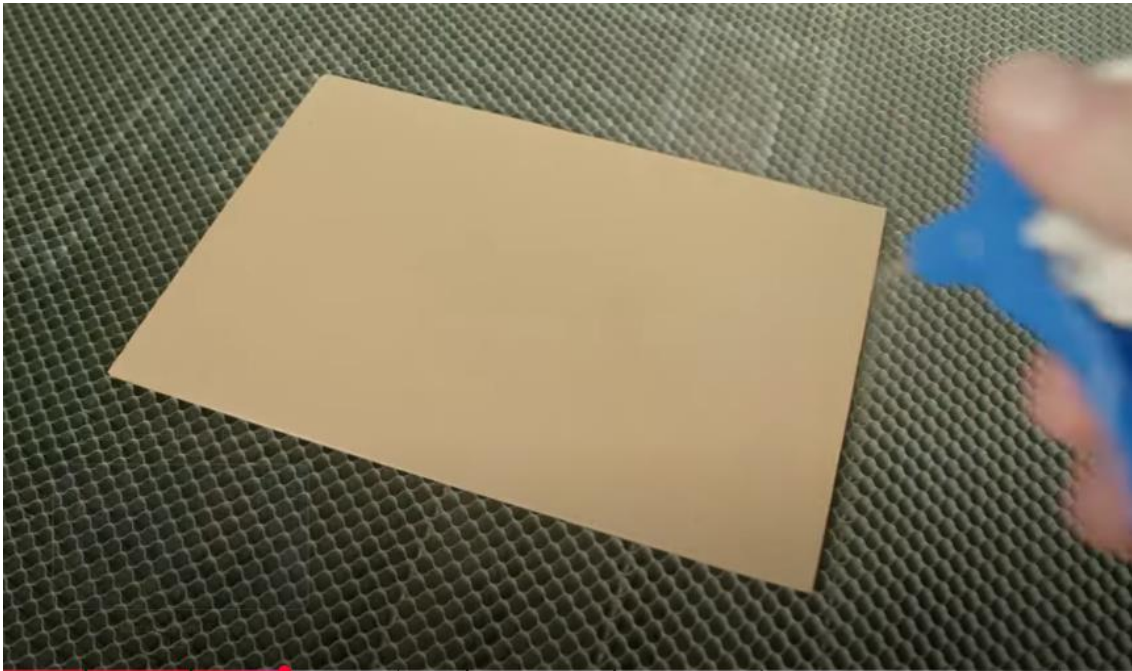
La anchura de los PADS del ESP32 son de 2x0.9 mm en el RDWorks.



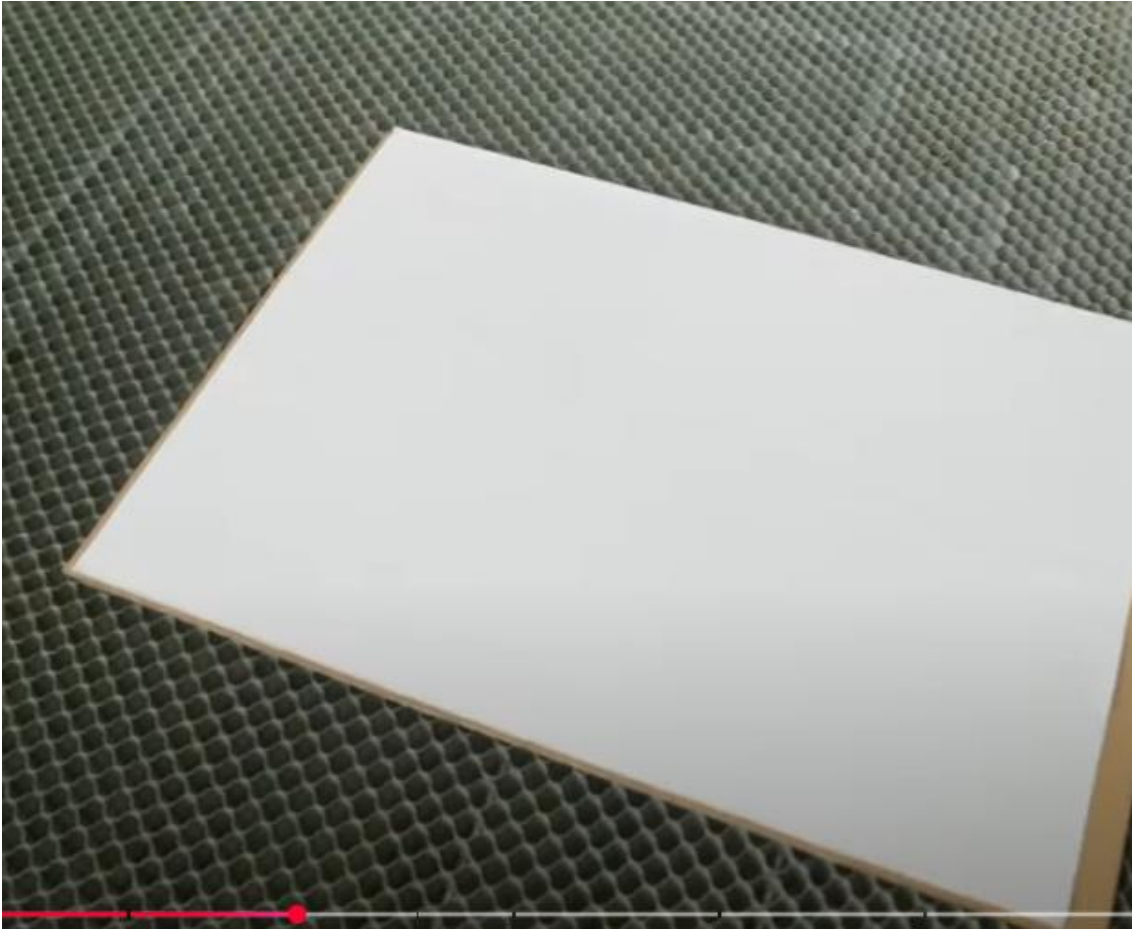
En las capturas siguientes, se comprueba que el procedimiento de obtención del Stencil para RDWorks es correcto.



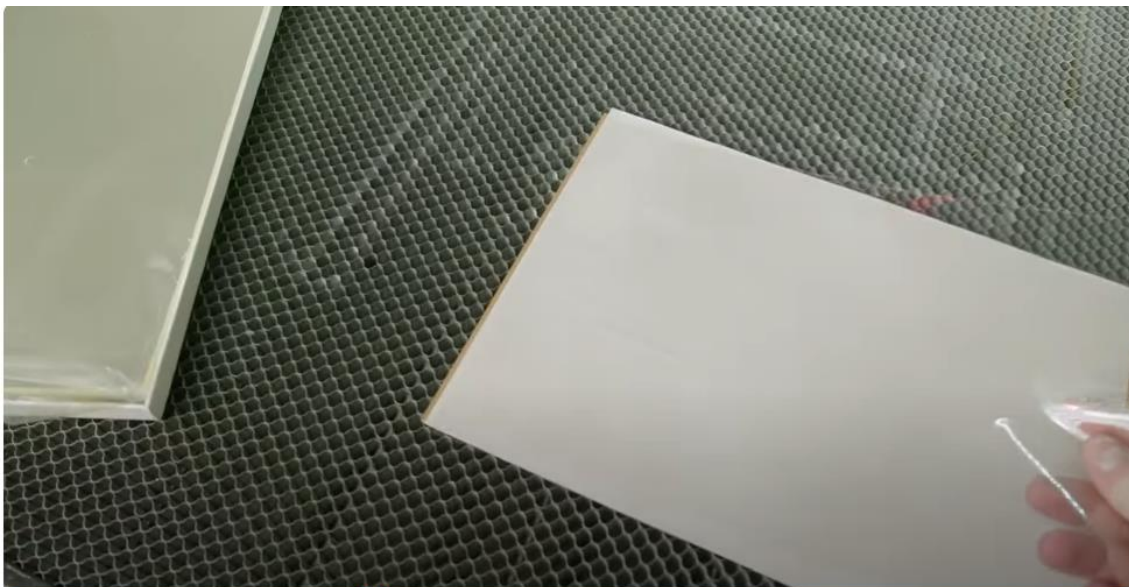
Ahora preparamos la base de la cortadora laser con una superficie plana a la que vaporizamos agua con el spray.



Le ponemos una hoja de papel y la pulverizamos nuevamente:



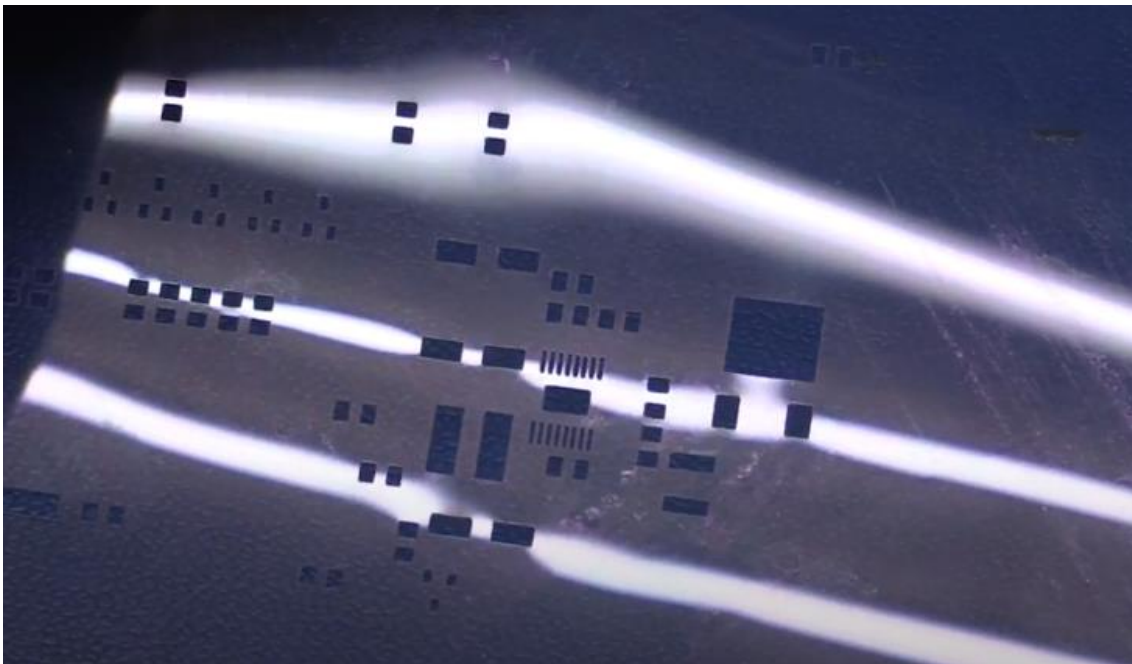
Ponemos la [hoja de transparencia](#) (otros usan pliegos de PVC del que se usa para envolver motores), como vemos a continuación y le pulverizamos agua encima.

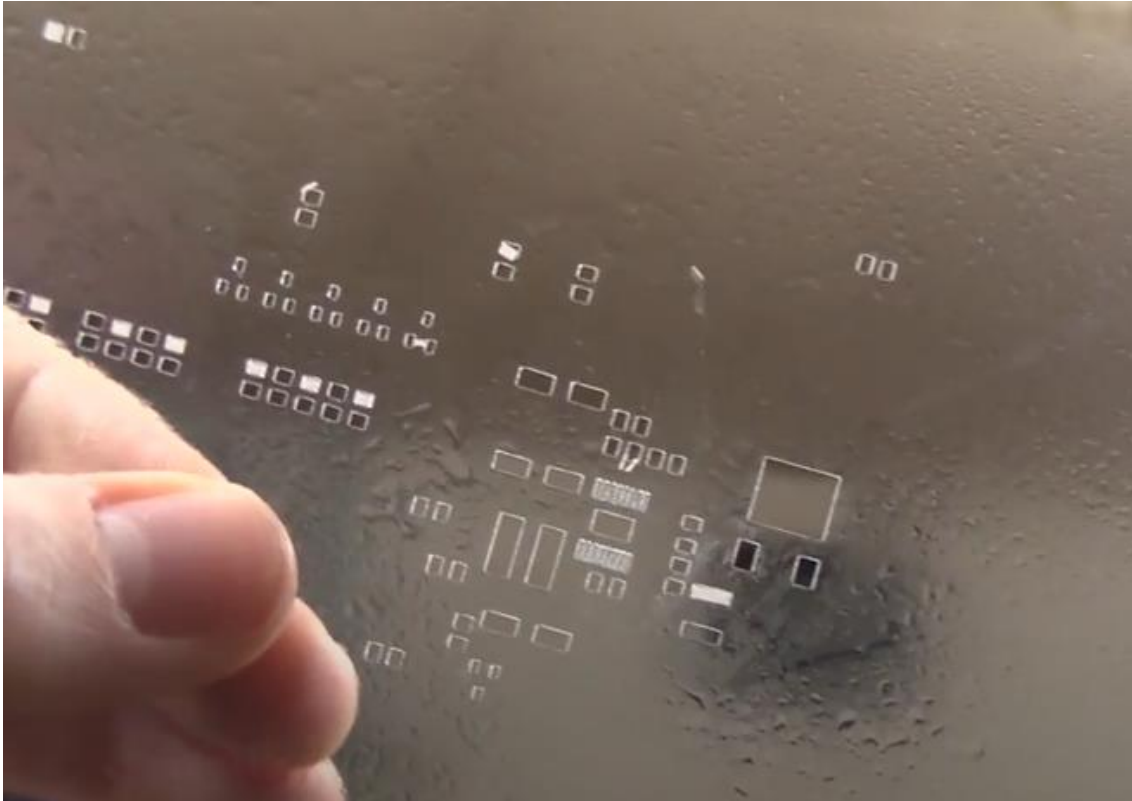


La capa de agua permite tener a baja temperatura el sandwich de láminas durante el corte, evitando que se derrita la lámina plástica. Evitar que el flujo de chorro de aire seque el papel, se recomienda limitarlo pero dejando la lente limpia.



Trabajar a baja velocidad.





En nuestro caso los resultados obtenidos son:

① $-10 + 20k I = 0$
 $I = \frac{10}{20000} = 0.5 \mu A$
 $V_{AB} = V_{TH} = I R_o = 5 \mu A \cdot 10000 = 5V$

② $-10 + 1000 I = 0 \Rightarrow I_N = 0.01 A$
 $R_{eq} = \frac{V_{TH}}{I_N} = \frac{5.000 V}{0.01 A}$

70 mm/s
20%

80 mm/s
20%

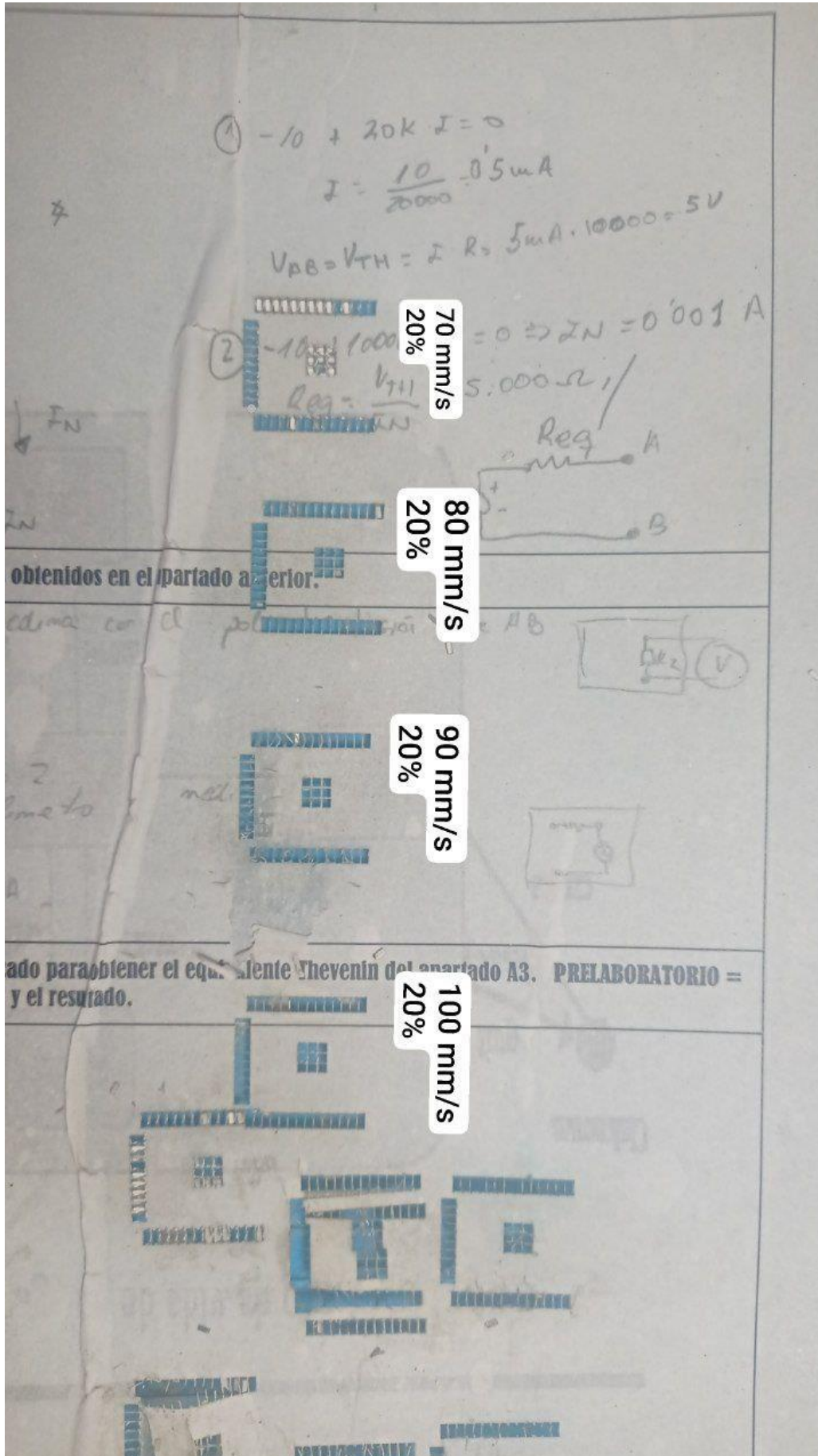
90 mm/s
20%

100 mm/s
20%

obtenidos en el apartado anterior.

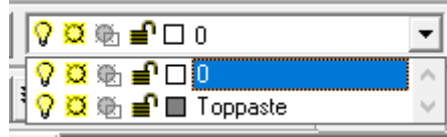
adema con el pol...

ado para obtener el equ... lente Thevenin del apartado A3. PRELABORATORIO =
y el resultado.





RECORDATORIO: Para borrar todos los elementos y capas que no nos sirven hacemos un PURGE (Comando F, *purge) y nos deja únicamente los elementos de la capa de interés.



Referencias:

- <https://www.youtube.com/watch?v=WfyZK2GO3Sc&stick=0>
- <https://www.youtube.com/watch?v=mw0mskVCvis>
- <https://www.youtube.com/watch?v=W1vIHMXde3A&t=25s>
- https://www.youtube.com/watch?v=VsmQXUo_Wf4
-